



## Canali Microforati

## AIR CONTROL

Air Control è specialista in prodotti e tecnologie per il controllo e la diffusione dell'aria.

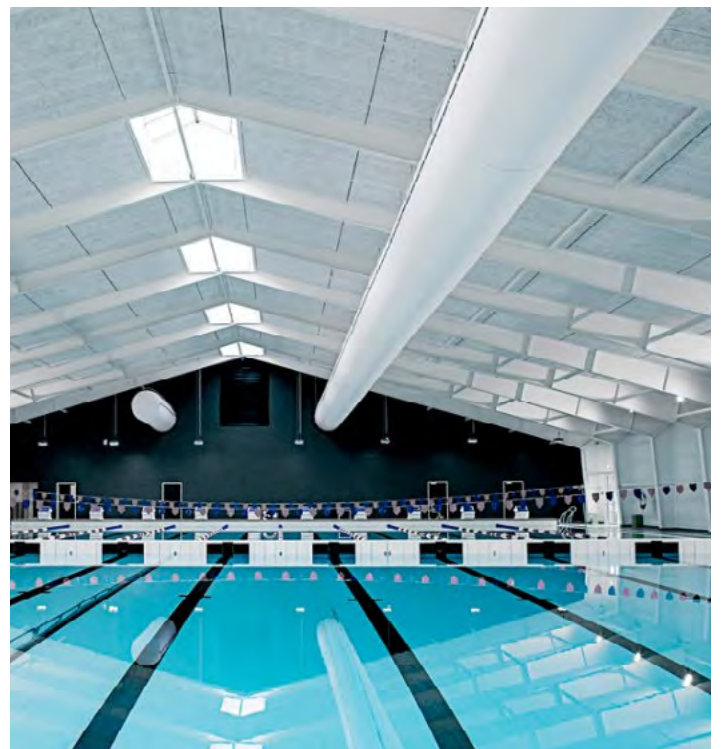
Nei sistemi di climatizzazione, scegliere correttamente il sistema di diffusione dell'aria, è senz'altro uno dei punti fondamentali per il raggiungimento del livello di comfort ottimale.

I canali microforati ad alta induzione permettono una rapida e confortevole uniformità delle caratteristiche dell'aria in ambiente, miscelando perfettamente l'aria immessa con quella presente in ambiente.

La gamma di canali microforati Air Control si divide in:

Canali in ACCIAIO      STRONG STEEL

Canali in TESSUTO      STRONG FABRIC



## Tecnologie

I diffusori ad alta induzione permettono di ottenere una rapida e confortevole uniformità delle caratteristiche dell'aria in ambiente, miscelando perfettamente l'aria immessa con quella presente. Il rapporto tra l'aria movimentata e l'aria trattata prende il nome di "rapporto di induzione".

L'alta induzione si ottiene grazie ad una foratura calibrata e calcolata con un software dedicato, attraverso il quale è possibile definire il lancio d'aria adattato alle specifiche esigenze, con eliminazione di zone di ristagno e di stratificazione.

Grazie al controllo di tutti i parametri ed alla omogeneizzazione delle temperature in ambiente, è possibile ottenere basse velocità ad altezza uomo in tutta l'area trattata.

La tecnologia induttiva può essere sfruttata utilizzando diversi materiali, forme e sezioni.

*Esempio di installazione*



## Indicazioni commerciali

- I condotti oltre Ø 200 vengono forniti aperti (si risparmia spazio e si limitano i danni di trasporto).
- I condotti aperti si chiudono con gli appositi rivetti che vengono forniti di serie, qualora si necessiti delle viti bisogna farne richiesta in fase d'ordine.
- Tutti i condotti zincati vengono forniti pellicolati.
- I tiranti non sono inclusi (per canali acciaio).
- Il tappo avrà di serie il logo AIR CONTROL come da foto allegata, qualora si volesse il tappo senza logo è necessario farne richiesta in fase d'ordine.
- La lunghezza standard delle verghe è di 1.25 mt.
- I tempi di consegna sono di 2/3 settimane per lo zincato e preverniciato e di 3/4 settimane per il verniciato.
- Sui bancali verrà applicato un QR code con cui è possibile scaricare, oltre al documento di trasporto, lo schema di montaggio.

*Tappo con logo*





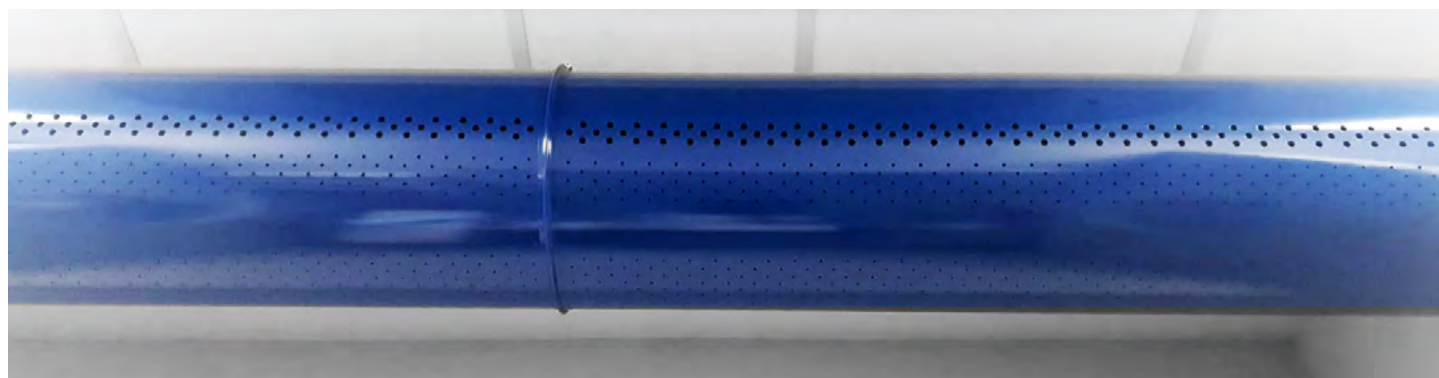
## Strong Steel

Canali microforati in metallo ad alta induzione

I diffusori ad alta induzione MICROFORATI in ACCIAIO, trovano la loro ideale applicazione quando l'obiettivo è di ottenere più omogeneità possibile nella diffusione dell'aria in ambiente, senza compromessi estetici, integrandosi ed aggiungendo pregio al contesto architettonico.

TIPO DI FUNZIONAMENTO	Riscaldamento, raffrescamento, ventilazione
ALTEZZA DI INSTALLAZIONE	Da 3 m fino a 20 m
RAPPORTO DI INDUZIONE	Rapporto tra aria movimentata ed aria immessa: da 15 a 50
DIFFERENZA DI TEMPERATURA AMMESSA	$T_{amb} - T_{imm} = \max 15 K$
CAMPI DI APPLICAZIONE	Centri commerciali Aree congressi ed eventi Siti produttivi Uffici open space Centri logistici Tutti gli ambienti di grandi volumi
SEZIONI DISPONIBILI	CIRCOLARE

MATERIALE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	FINITURA
Acciaio zincato Codice prodotto: <b>ID-Ø-Z</b>	Zincatura a caldo	Microfiore
Acciaio pre-verniciato Codice prodotto: <b>ID-Ø-P</b>	Primer anticorrosivo e verniciatura poliestere	Grigio alluminio RAL 9006 Grigio antracite RAL 7016 Nero RAL 9005 Bianco RAL 9010 Blu RAL 5010
Acciaio verniciato Codice prodotto: <b>ID-Ø-V</b>	Verniciatura a polveri	Tutta la scala RAL CLASSIC



## Misure e pezzi disponibili

### Sezione Circolare

È la sezione che consente la massima versatilità, permettendo lo sfruttamento di entrambi i semicerchi per il posizionamento della foratura.

	LUNGH.	DIAMETRI	FORNITURA
 	1,25 m	Da 200 fino a 1500 mm preverniciato Zincato e INOX	Aperto con sistema EASY FIT

Il sistema EASY FIT consente un veloce posizionamento dei moduli per la rivettatura, che risulta estremamente facilitata. Le sedi preformate per il fissaggio garantiscono un perfetto allineamento e donano grande stabilità e rigidità ad ogni singolo modulo, agevolando l'installazione su tutta la gamma di diametri.

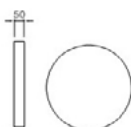
I tratti di canale non diffondenti sono dotati di foratura anticondensa, salvo diversa specifica richiesta.

Il numero di collari ad omega necessari per il collegamento dei moduli viene calcolato per ogni singola commessa ed è sempre compreso nelle forniture.

In caso di necessità possono essere ordinati ulteriori collari.

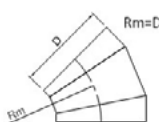
## Altri Componenti

Cod. **TAPPO-Ø-Z/P/V**



TAPPO

Cod. **CURVA45-Ø-Z/P/V**



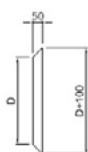
CURVA 45° - 60°

Cod. **CURVA90-Ø-Z/P/V**



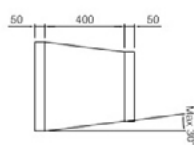
CURVA 90°

Cod. **ROSONE-Ø-Z/P/V**



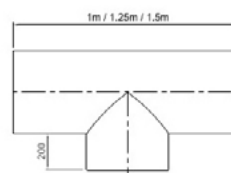
ROSONE COPRIFORO

Cod. **RIDUZIONE-Ø-Z/P/V**



RIDUZIONE CONCENTRICA

Cod. **TEE-Ø-Z/P/V**



RACCORDO A TEE

Tutte le curve sono producibili a richiesta con specifica angolazione. Air Control produce, secondo specifiche personalizzate, i raccordi alle unità interne canalizzabili, sia in versione coibentata che con foratura anticondensa.

## Strong Fabric

Canali microforati in tessuto

I diffusori ad alta induzione MICROFORATI in TESSUTO, trovano la loro ideale applicazione in tutte quelle realizzazioni nelle quali l'obiettivo sia la MASSIMA omogeneità possibile dei parametri fisici dell'aria in ambiente.

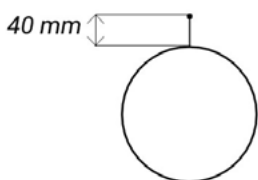
I grandi vantaggi che si aggiungono, grazie ai materiali con i quali sono prodotti, sono l'estrema LEGGEREZZA, la facilità e VELOCITÀ d'installazione, la semplicità della MANUTENZIONE e dell'IGIENIZZAZIONE.

Vengono prodotti con sezione CIRCOLARE e QUARTO DI CERCHIO.

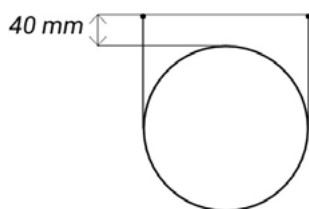
La fornitura dei diffusori tessili è sempre completa di sistema di fissaggio di serie, costituito da cavetto in acciaio zincato, per tesata e rompitratta, e ferramenta per fissaggio e pendinatura.

TIPO DI FUNZIONAMENTO	Riscaldamento, raffrescamento, ventilazione
ALTEZZA DI INSTALLAZIONE	Da 3 m fino a 20 m
RAPPORTO DI INDUZIONE	Rapporto tra aria movimentata ed aria immessa: da 15 a 50
DIFFERENZA DI TEMPERATURA AMMESSA	$T_{amb} - T_{imm} = \max 15 K$
CAMPI DI APPLICAZIONE	Supermercati Strutture polivalenti e tensostrutture Centri sportivi e natatori Siti produttivi, Industria alimentare Centri logistici
SEZIONI DISPONIBILI	CIRCOLARE QUARTO DI CERCHIO

*Fino a diametro 500 mm*



*Dal diametro 500 mm*



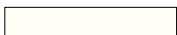





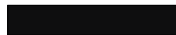








*Le quote riportano le misure standard previste per le pendinature, salvo diversa specifica richiesta.*



Per i canali circolari, se non diversamente richiesto, viene fornito di serie il cavo necessario per le tesate ed i rompitratta. Come accessorio, a richiesta, può essere fornito il profilo in alluminio a singola o doppia cava per la sospensione. Per i canali semicircolari e lenticolari vengono sempre previsti i profili in alluminio, necessari per l'installazione a soffitto.

MATERIALE	COMPOSIZIONE E PROPRIETÀ	PESO	RESISTENZA AL FUOCO (EN 13501-1)
POLIESTERE Cod. prodotto: <b>ID-Ø-T</b>	75% POLIESTERE 25% Spalmatura ACRILICO/POLIURETANO	160 g/m <sup>2</sup>	Euroclasse B s1, d0
	A richiesta: con trattamento ANTISTATICO/ANTIBATTERICO*		
	Trama Carico a rottura 700 N/5cm Allungamento 42%	Ordito Carico a rottura 1200 N/5 cm Allungamento 30%	
FIBRA MINERALE	88% FIBRA DI VETRO 12% Spalmatura POLIURETANO ignifugo	450 g/m <sup>2</sup>	Euroclasse A1
	Trama Carico a rottura 250 daN/5cm Allungamento 0%		

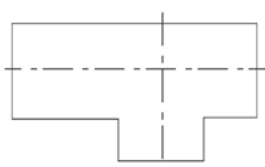
\*Disponibile solo in alcuni colori, secondo quantità richiesta

	COLORI DISPONIBILI			
POLIESTERE	RAL9010 	RAL7040 	RAL6016 	RAL5010 
	RAL1018 	RAL3002 	RAL9005 	RAL2002 
FIBRA MINERALE	RAL9010 	RAL7040 	RAL6032 	RAL5022 
	RAL1018 	RAL3000 	RAL9005 	

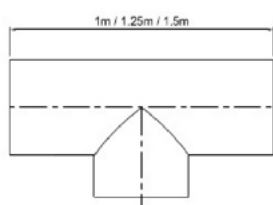
Il riferimento al RAL è da intendersi a scopo puramente indicativo.

## Altri Componenti

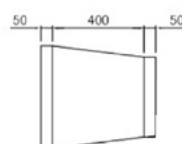
Cod. **CURVA-Ø-T**



Cod. **TEE-Ø-T**



Cod. **RIDUZIONE-Ø-T**



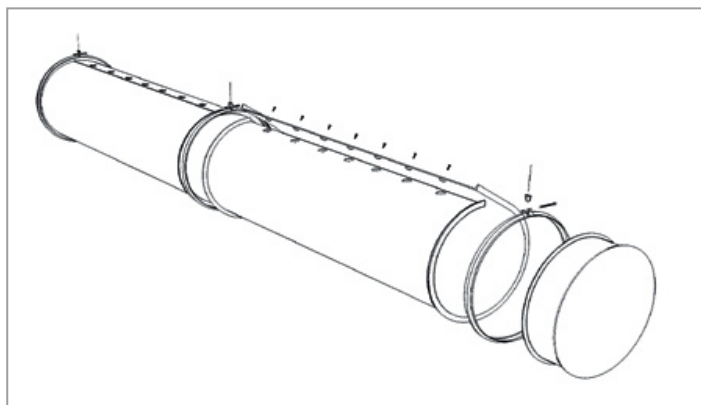
Cod. **ANELLI-Ø-T**



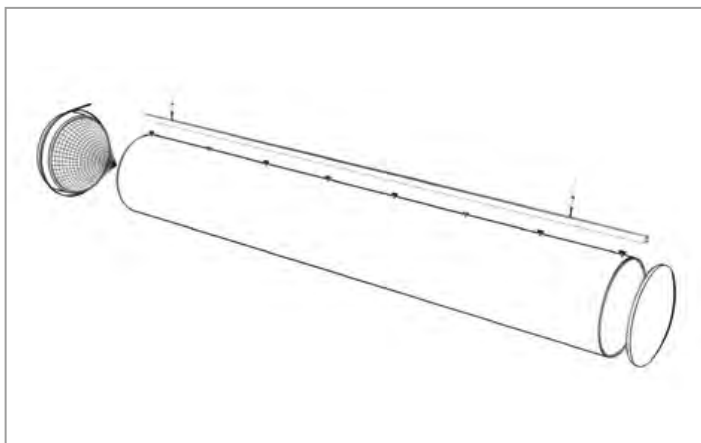
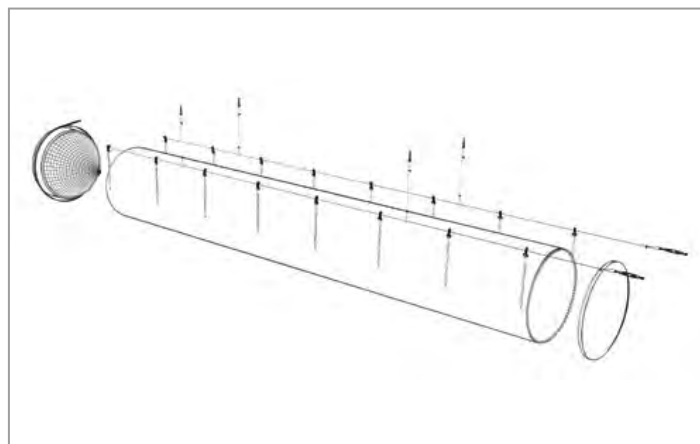
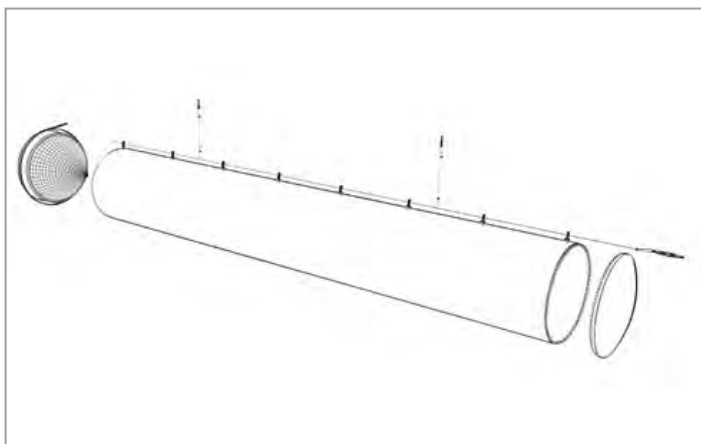
## Particolari costruttivi

Sistemi di fissaggio

### DIFFUSORI IN ACCIAIO



### DIFFUSORI IN TESSUTO





## Diffusori ad alta Induzione

Procedure guidate per il dimensionamento

Date le dimensioni del locale e i volumi/ora da immettere, va innanzitutto stabilito il numero di diffusori. Come criterio progettuale, si consideri un'area trattata per ogni lato del singolo diffusore, di 1,5/2 volte l'altezza d'installazione del canale.

Stabilita la portata di ogni diffusore si procede al dimensionamento del canale, scegliendone il diametro. A seguire una tabella riassuntiva delle portate d'aria.

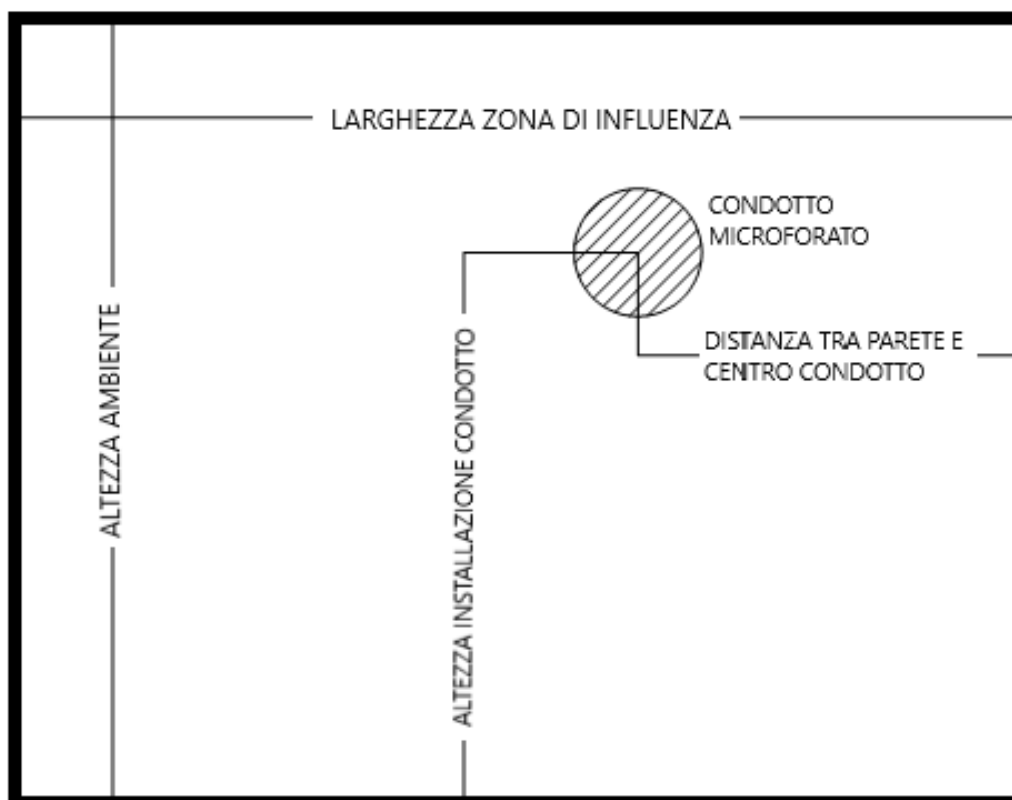
	Minima Portata Aria	Massima Portata Aria
DN	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /h
200	200	1000
250	400	1800
300	500	2300
350	900	3300
400	1500	4000
450	2000	5200
500	2800	8000
550	3500	8500
600	4400	12300
700	5600	16500
800	7200	19500
900	9100	22000
1000	11300	24000

## Scheda di progettazione

### DATI PER PROGETTAZIONE IMPIANTO INDUTTIVO

PORTATA D'ARIA IN ENTRATA NEL CANALE IN m <sup>3</sup> /h	
DIAMETRO CONDOTTO	
PREVALENZA UTILE IN PASCAL	
LUNGHEZZA CONDOTTO	
ALTEZZA AMBIENTE	
ALTEZZA INSTALLAZIONE CONDOTTO	
LARGHEZZA ZONA DI INFLUENZA	
DISTANZA TRA PARETE E CENTRO CONDOTTO	

#### AMBIENTE DA CLIMATIZZARE CON CONDOTTO MICROFORATO



## Schede tecniche - calcolo portate

### Diffusori ad alta Induzione

Procedure guidate per il dimensionamento

Date le dimensioni del locale e i volumi/ora da immettere, va innanzitutto stabilito il numero di diffusori. Come criterio progettuale, si consideri un'area trattata per ogni lato del singolo diffusore, di 1,5/2 volte l'altezza d'installazione del canale.

Stabilita la portata di ogni diffusore si procede al dimensionamento del canale, scegliendone il diametro con il grafico Fig.1.

Individuata la portata sull'asse delle ordinate, si ricavano i diametri ammissibili, le relative velocità interne dell'aria e la Pressione dinamica (Pd) (riportata in maniera più precisa nel grafico Fig.2).

Fig.1

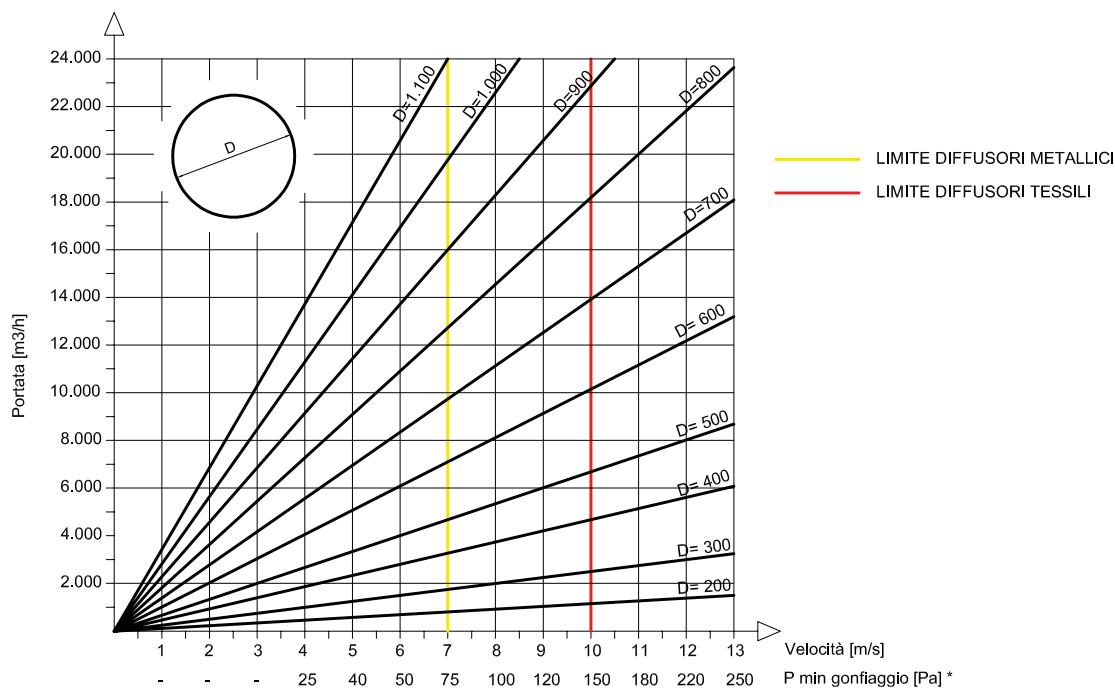
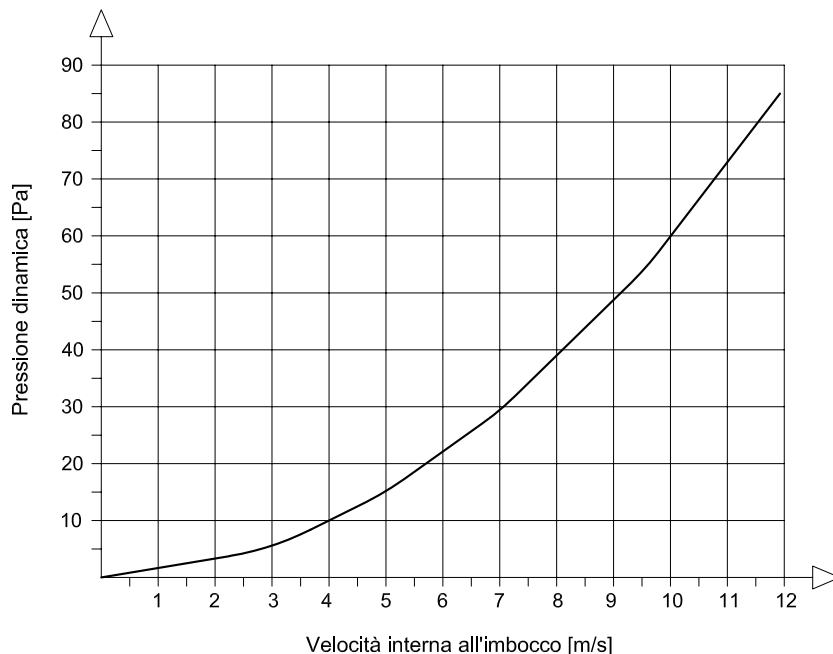


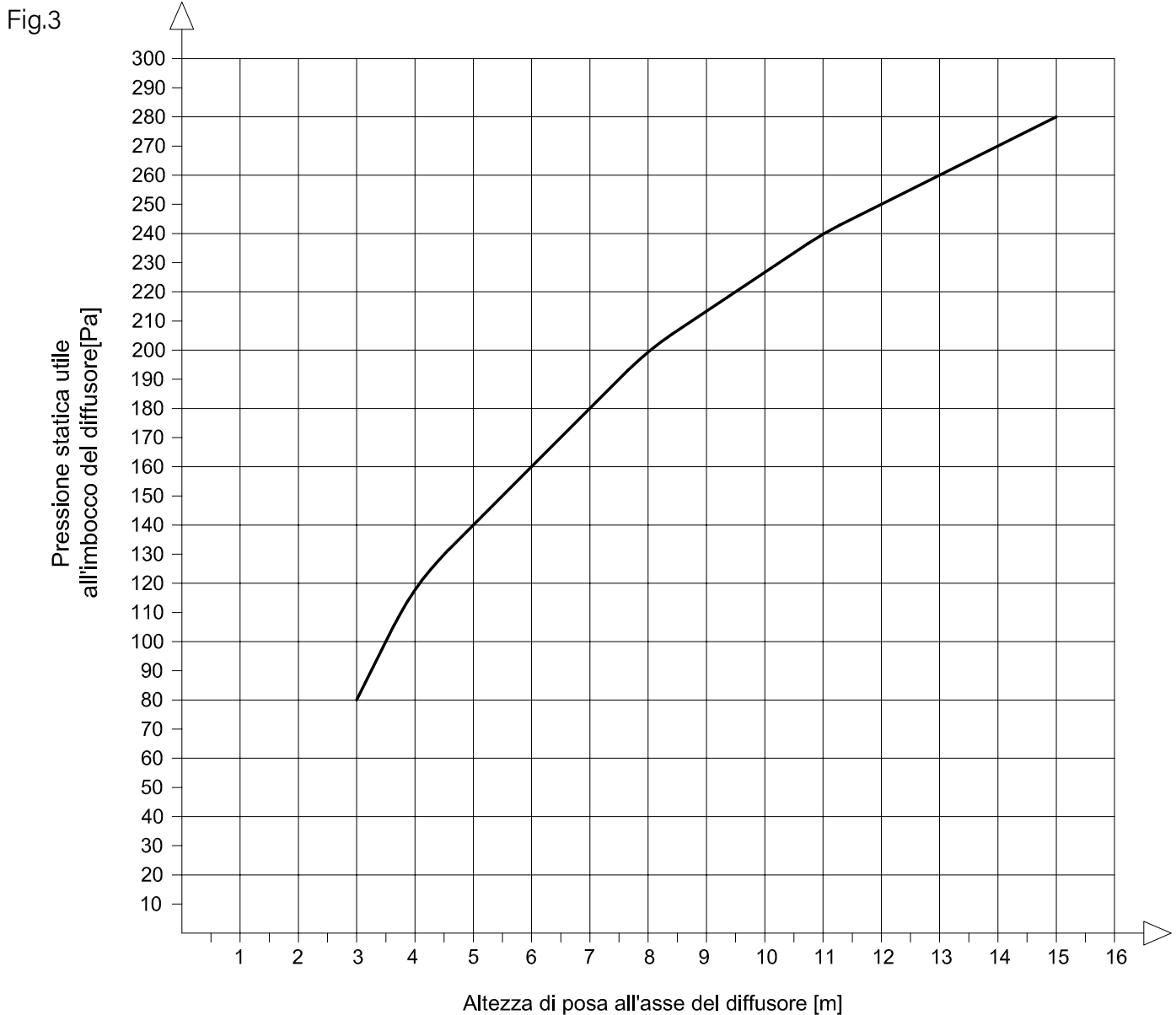
Fig.2



Come evidenziato in tabella per i canali tessili, è opportuno mantenersi su velocità interne inferiori ai 10m/s per evitare eccessive turbolenze, visto che potrebbero far vibrare anche vistosamente le pareti in tessuto del canale, oltre che generare un flusso sbilanciato con componenti assiali indesiderate, che tendono a portare l'aria immessa verso la parte terminale del locale da trattare.

Per i canali metallici è consigliabile non superare i 7 m/s per evitare lo sviluppo di rumorosità dovuto all'attrito dell'aria con la superficie interna del canale.

Come ultimo passaggio, si dovrà selezionare la pressione ottimale (minima) che dovrà essere disponibile all'imbocco del canale, utilizzando il grafico Fig. 3.



## Esempio numerico

Dimensionamento di un canale poroso circolare per il raffrescamento di un ambiente avente le seguenti caratteristiche:

- Lunghezza: 9 m;
- Larghezza: 5 m;
- Altezza: 3 m;

Per avere un ricircolo d'aria di 30 Volumi/h sarà quindi necessario avere una portata (Q) pari a:

$$Q = 30 h^{-1} \cdot 135 m^3 = 4.050 m^3/h$$

Dalla tabella Fig.1 si ottiene:

$$D = 400 mm \quad P_d = 50 Pa \quad P_{min} = 120 Pa$$

Si scelga una lunghezza del canale  $L = 8 m$ , lasciando 1 m di agio rispetto alla lunghezza dell'ambiente per il collegamento all'unità ventilante o per il posizionamento della stessa.

Per la superficie laterale (Sl) si avrà:

$$Sl = \pi D \cdot L = 10 m^2$$

La permeabilità (F) di conseguenza:

$$F = \frac{Q}{Sl} = 405 \frac{m^3/h}{m^2}$$

Dalla tabella Fig. 5 si scelga ad esempio un tessuto V600 con:

$$P_{st} = 60 Pa$$

E dunque per la verifica finale:

$$P_t = P_{st} + P_d = 108 Pa < 120 Pa$$

Il tessuto selezionato è quindi inadatto, si passa dunque a selezionarne uno con una  $P_{st}$  più alta, ad esempio un V450:

$$P_{st} = 90 Pa$$

$$P_t = P_{st} + P_d = 140 Pa > 110 Pa$$

Il tessuto selezionato è quindi adatto; il canale avrà dunque le seguenti caratteristiche:

- Lunghezza: 8 m;
- Diametro: 400 mm;
- Tessuto: V450;

E sarà alimentato da una macchina settata nel punto di funzionamento con:

- Portata: 4,050 m<sup>3</sup>/h;
- Pressione: 140 Pa.



## Canali Tessili

Procedure guidate per il dimensionamento

Date le dimensioni del locale e i volumi/ora da immettere, si stabilisce il numero di diffusori. Come criterio progettuale si consideri un'area trattata, per ogni lato del singolo diffusore, di 0,5/1 volte l'altezza d'installazione del canale.

Stabilita la portata di ogni diffusore si procede al dimensionamento del canale scegliendone il diametro (grafico Fig.1 pag. 9).

Individuata la portata sull'asse delle ordinate, si ricavano i diametri ammissibili, le relative velocità interne dell'aria e la Pressione dinamica (Pd) (riportata in maniera più precisa nel grafico Fig.2 pag. 9) necessaria all'imbocco per garantire il corretto gonfiaggio del diffusore.

Come riportato in tabella, è opportuno mantenersi su velocità interne inferiori ai 10m/s per evitare eccessive turbolenze. Se possibile, si consiglia di selezionare diametri con velocità relative di circa 6-7 m/s poiché, a queste, corrispondono valori di Pd e di Pmin inferiori.

Con il diametro ottenuto si passa al calcolo della portata al metro quadro che dovrà essere diffusa (F), valore che si ottiene attraverso la seguente formula:

$$F = \frac{Q}{SI}$$

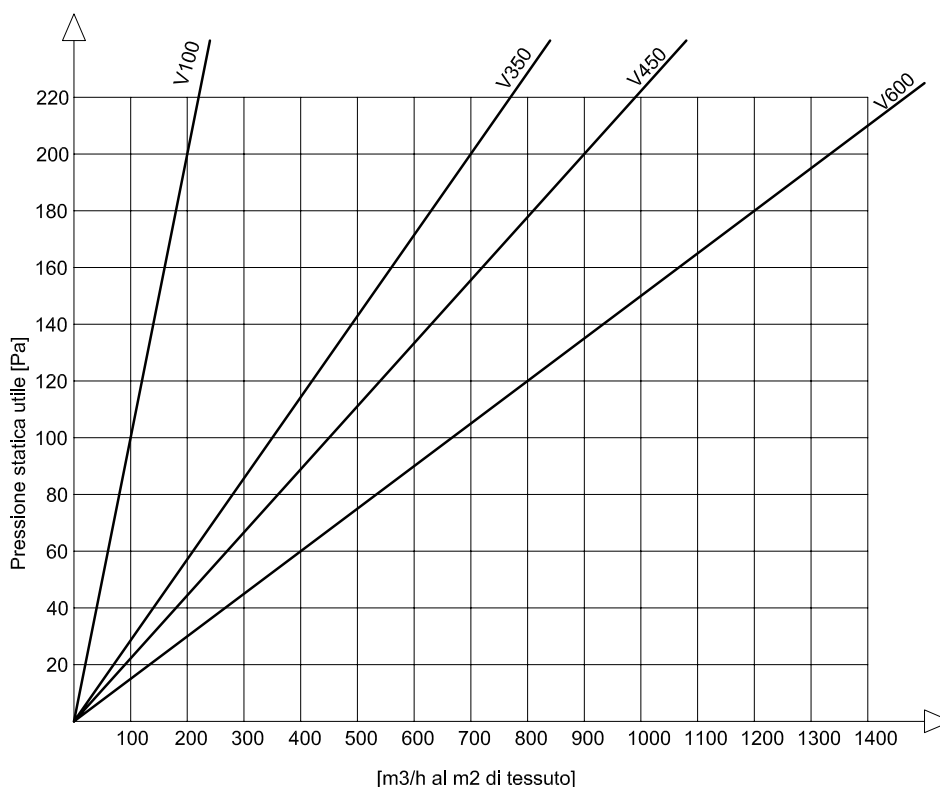
dove Q è la portata che dovrà alimentare il canale ed SI la superficie laterale diffondente del canale.

Tramite il grafico Fig. 5 si ricavano quindi i valori di permeabilità ammissibili e la relativa Pressione Statica (Pst) necessaria alla diffusione. Con questi va verificato che la Pressione totale utile (Pt) sia maggiore della Pmin ricavata al momento della scelta del diametro, sapendo che:

$$P_t = P_{st} + P_d$$

Qualora questa condizione non fosse verificata sarà necessario scegliere una tipologia di tessuto corrispondente ad una Pst maggiore, fino a soddisfare il suddetto requisito.

Fig.5



## Esempio numerico

Dimensionamento di un impianto per il trattamento di un ambiente avente le seguenti caratteristiche:

- Lunghezza: 60 m;
- Larghezza: 45 m;
- Altezza: 7,5 m;

Per avere un ricircolo d'aria di 2 Volumi/h sarà quindi necessario avere una portata (Q) pari a:

$$Q_{tot} = 2 h^{-1} \cdot (60 m \cdot 45 m \cdot 7,5 m) = 40.500 m^3/h$$

Prendendo come altezza d'installazione (H) 7 m, si può considerare un'area trattata di circa 14 m per lato, quindi, due canali lunghi 58 m posti longitudinalmente (lasciando 2 m di agio rispetto alla lunghezza dell'ambiente per il collegamento all'unità ventilante o per il posizionamento della stessa) possono essere sufficienti a trattare l'intero ambiente.

Supponendo di volere trattare in modo omogeneo l'ambiente, dividendo la portata totale per il numero di canali, ottengo una portata per singolo canale di  $Q = 20.250 m^3/h$ .

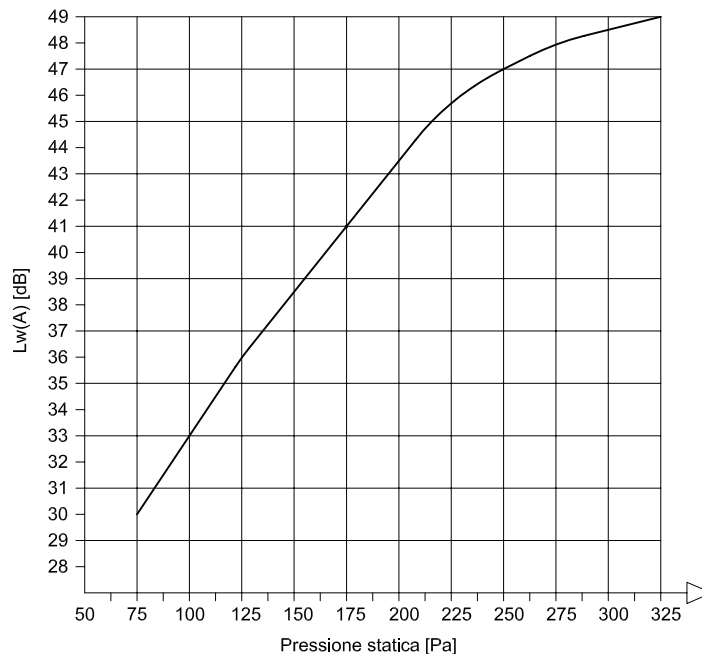
Ipotizziamo di volere canali a sezione circolare, dalla Fig.1 si ricava un diametro  $D = 1.000 mm$  con una velocità interna di poco superiore a 7 m/s.

Infine nella Fig.3 si vede che per un canale a 7 m di altezza, la pressione all'imbocco del diffusore deve essere di 220 Pa.

Dunque l'impianto di diffusione sarà così strutturato:

- Numero canali: 2 pz
- Lunghezza: 58 m
- Diametro: 1000 mm
- Altezza installazione: 7 m
- Portata: 20.250 m<sup>3</sup>/h
- Pressione all'imbocco: 220 Pa

Fig.4



Utilizzando il grafico di Fig. 4, nel caso di diffusori forati metallici, è possibile inoltre ricavare la potenza sonora  $L_w(A)$  generata dalla fuoriuscita dell'aria dalla foratura al variare della pressione statica all'interno del canale.

Nel caso di canali tessili, quest'ultima componente è da considerarsi trascurabile dato il forte potere fonoassorbente del tessuto.

## Resistenza agli agenti chimici dei tessuti

Nella sottostante tabella vengono riportate le caratteristiche di resistenza dei tessuti proposti alle varie sostanze chimiche. Dato che la loro aggressività nei confronti dei materiali può variare in base a concentrazione, interazione tra più elementi, temperatura ed altre caratteristiche dell'atmosfera presente, la seguente tabella è da considerarsi non esaustiva ed a puro titolo indicativo.

Agente Chimico	Poliestere	Fibra di vetro
<b>Basi</b>		
Ammoniaca (H3 N)	•	••
Idrossido di Calcio (Ca (OH)2)	•••	•••
Idrossido di Potassio (KOH)	••	•
Carbonato di Potassio (K2 CO3)	••	•
Idrossido di Sodio (Na OH)	••	•
Carbonato di Sodio (Na2 CO3)	•••	•
<b>Sali</b>		
Cloruro di Calcio (Ca Cl2)	•••	••
Cloruro Ferroso (Fe Cl2 4H2O)	•••	•
Acetato di Sodio (C2 H4 Na O2)	•••	••
Metabisolfito di Sodio (Na2 O5 S2)	•••	•••
Bromuro di Sodio (Na Br)	•••	•
Perclorato di Sodio (Na Cl O4)	•••	◦
Cianuro di Sodio (Na CN)	•••	••
Nitrato di Sodio (Na NO3)	•••	••
Solfato di Sodio (Na2 SO4)	•••	••
Solfuro di Sodio (Na2 S)	•••	••
Cloruro di Zinco (Cl2 Zn)	•••	•
<b>Acidi Minerali</b>		
Triossido di Cromo (Cr O3)	•••	•••
Acido Cloridrico (H Cl)	•••	•••
Acido Fluoridrico (HF)	••	•
Acido Nitrico (HN O3)	•••	•••
Acido Fosforico (HO)3 P(O)	•••	•••
Acido Solforico (H2 SO4)	••	•••
<b>Acidi Organici</b>		
Acido Acetico (C2 H4 O2)	•••	•••
Acido Benzoico (C7 H6 O2)	•••	•••
Fenolo (C6 H6 O)	••	•
Acido Formico (CH2 O2)	•••	•••
Acido Lattico (C3 H6 O3)	•••	••
Acido Ossalico (C2 H2 O4)	•••	•••
Acido Salicilico (C7 H8 O3)	•••	•

Agente Chimico	Poliestere	Fibra di vetro
<b>Solventi Organici</b>		
Acetone (H3 C-CO-CH3)	•••	•••
Benzene (C6 H6)	•••	•••
Solfuro di Carbonio (C S2)	•••	•••
Tetracloruro di Carbonio (C Cl3)	•••	•••
Cloroformio (CH Cl3)	•••	•••
Cicloesano (C6 H12)	•••	•••
Acetoina (C2 H6 O2)	•••	•••
Etanolo (C2 H6 O)	•••	•••
Butanolo (C4 H10 O)	•••	•••
Metanolo (CH4 O)	•••	•••
MEK	•••	•••
Azoto (N)	•••	•••
Tricloroetilene (C2 H CL3)	•••	•••
Toluene (C6 H5 CH.3)	•••	•••
O-Xilene (C6 H4 (CH3)2)	•••	•••
<b>Agenti Ossidanti</b>		
Bromuro di Calcio (Ca Br2)	••	•••
Ipclorite di Calcio (Ca(OCL)2)	•••	•••
Carbonio (C)	••	•••
Fluoro (F)	••	•
Perossido di Idrogeno (H2O2)	••	•••
Iodio (I)	•••	•••
Ozono (O3)	•••	•••
Cloruro di Potassio (K Cl)	•••	•••
Clorato di Sodio (Na Cl O3)	•••	•••
Ipclorito di Sodio (Na OCl)	••	•••
<b>Vari</b>		
Acetaldeide (H3 C-CHO)	•••	•••
Etenolo (H2 C-CH2 O)	•••	•••
Glicerolo (C3 H8 O3)	•••	•••
Glicole Etilenico (C2 H6 O2)	•	•••
Olio Minerale	•••	•••
Nitrobenzene (C6 H5 NO2)	•••	•••

### LEGENDA:

- *Ottima resistenza*
- *Buona resistenza (da verificare in base alle concentrazioni in ambiente)*
- *Scarsa resistenza*
- *Pessima resistenza*

## CONDIZIONI DI VENDITA

### ORDINI

Saranno accettati solo ordini scritti. AIR CONTROL invierà nel più breve tempo possibile la relativa conferma d'ordine, correggendo eventuali anomalie o difformità ed indicando la data presunta di spedizione. Nel caso di particolari esigenze del cliente e di non disponibilità a magazzino di tutto il materiale ordinato, saranno possibili evasioni parziali.

### MODALITA' DI PAGAMENTO

Condizioni diverse possono essere pattuite previo accordo scritto con il personale Commerciale di AIR CONTROL SRL. Eventuali scadenze non pagate alla data stabilita comporteranno l'applicazione degli interessi legali in vigore a partire da tale data e al pagamento delle spese accessorie relative. In caso di inadempienze, AIR CONTROL si riserva la facoltà di bloccare eventuali ordini ancora in essere e di richiedere il pagamento del debito totale del cliente.

### SPEDIZIONE E IMBALLAGGIO

Le spedizioni del materiale saranno effettuate in scatole di cartone, in porto franco, con addebiti in fattura. Per informazioni a riguardo rivolgersi al personale Commerciale di AIR CONTROL SRL. Il materiale viaggia a rischio e pericolo del committente. Eventuali imballaggi speciali richiesti direttamente dal Cliente saranno contabilizzati a parte.

### ANNULLAMENTO ORDINI

Eventuali annullamenti ordini saranno possibili solo se preventivamente approvati dalla Direzione Commerciale AIR CONTROL. Tutte le spese relative sono a carico del committente.

### MATERIALE DIFETTOSO IN GARANZIA

AIR CONTROL provvederà a consegnare/spedire materiale in garanzia in conto sostituzione solamente previa preventiva ricezione della merce resa, controllata e verificata in azienda, precedentemente autorizzata. Diversamente verrà applicato quanto segue.

Alla ricezione del modulo 'resi', debitamente compilato e firmato, in caso di richiesta di sostituzione in garanzia di materiale non ancora ricevuto e verificato da AIR CONTROL, la merce verrà consegnata/spedita, con regolare emissione di d.d.t. di vendita e relativa fattura.

Alla restituzione del materiale sostituito, da ricevere in AIR CONTROL, entro 15 giorni dalla data del d.d.t. menzionato al precedente punto, la relativa fattura verrà stornata totalmente con emissione di nota di credito, previa verifica dell'effettiva difettosità/integrità del materiale. La merce guasta verrà ritirata a carico di AIR CONTROL, ad avviso merce pronta da parte del cliente, procedendo poi alle opportune verifiche di difettosità in azienda, per provvedere all'eventuale storno.

Trascorsi 15 giorni dalla data del d.d.t. del materiale richiesto in sostituzione, non si accetteranno più i relativi resi e verrà comunque richiesto il pagamento della corrispondente fattura, considerandola soggetta alla normale politica di vendita in corso.

### NON CONFORMITÀ IMPUTABILE AL CLIENTE

Il cliente ha a disposizione 8 gg. dalla data di consegna per restituire il materiale. L'autorizzazione al reso avviene previo invio, tramite mail, del modulo di richiesta debitamente compilato e vidimato da AIR CONTROL. Sono a carico del Cliente tutte le spese di trasporto in adeguato imballaggio e l'accettazione del reso non implica lo storno degli articoli in fattura. Il materiale reso verrà stornato solo se è in perfetto stato e funzionante, AIR CONTROL tratterà comunque il 20% sul totale della relativa nota di credito, a compensazione delle spese di gestione. Non saranno accettati resi per materiale fuori catalogo, di dimensioni speciali, realizzati in Pal e incompleti di scatola originale, salvo casi particolari da concordare con la direzione. Moduli di richiesta non debitamente compilati, non saranno ritenuti validi. Il trasporto di eventuale materiale in sostituzione è a carico del cliente.

### CONDIZIONI DI GARANZIA

I prodotti AIR CONTROL sono garantiti per due anni su qualsiasi difetto di fabbricazione. Trascorsi 10gg. dalla data di consegna, si accetteranno reclami solo per problematiche relative alla difettosità dei componenti.

### MISURE SPECIALI

Per misure speciali sarà applicato il prezzo della dimensione standard direttamente superiore e non saranno in nessun caso accettati resi. Consultare il personale Commerciale di AIR CONTROL per eventuali tempi di consegna e disponibilità.

### RISOLUZIONE DELLE CONTESTAZIONI

Per qualsiasi controversia, di qualsiasi tipo o natura, derivante in maniera diretta o indiretta della vendita di materiale, prodotti o servizi AIR CONTROL, saranno sottomessi al diritto italiano ed il foro competente sarà quello di Milano (Italia). Il committente dichiara di accettare tutte le condizioni esposte con la firma dell'ordine.

