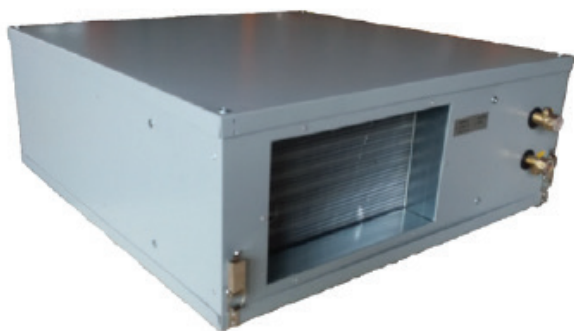


SERIE UDE ORIZZONTALE

UDE Unità di climatizzazione progettata per specifiche esigenze di deumidificazione/climatizzazione in ambienti a basso consumo energetico. Installazione ORIZZONTALE.



CARATTERISTICHE GENERALI

- Struttura in lamiera zincata e isolata interamente
- Dotata di compressore alternativo ad alta efficienza
- Ventilatore centrifugo doppia aspirazione a basso consumo
- Filtri G2 con bassa perdita di carico
- Velocità regolabile del flusso dell'aria
- Scambiatore di calore aria/acqua a batteria alettata
- Gas refrigerante R410A
- Installazione orizzontale a soffitto
- **Regolatore e accessori - vedi sezione dedicata pag.58**

DESCRIZIONE DEI MODELLI

Modello D *DEUMIDIFICA* L'unità comprende un circuito frigorifero con condensatore ed evaporatore aria. L'aria attraversa le due batterie del circuito frigorifero (prima evaporatore dopo il condensatore) uscendo deumidificata e leggermente riscaldata. Una terza batteria alimentata ad acqua fredda dell'impianto radiante (16°C-18°C) provvederà a riportare le condizioni di temperatura neutra l'aria tratta.

Modello DC *DEUMIDIFICA E CLIMATIZZAZIONE* L'unità comprende un circuito frigorifero con evaporatore ad aria e condensatori ad acqua e ad aria. Possibilità di funzionamento:
DEUMIDIFICA (vedi funzionamento modello D).
CLIMATIZZAZIONE l'aria attraversa l'evaporatore uscendo deumidificata e raffrescata ad una T minore. La batteria alimentata ad acqua fredda dell'impianto radiante (16°C-18°C) aumenta l'effetto frigorifero e di deumidifica. Il condensatore ad acqua effettua la condensazione del gas frigorifero. La gestione di funzione tra deumidifica e climatizzazione viene comandata dall'unità attraverso la logica del microprocessore (priorità alla temperatura). Interfaccia grafica con menù di configurazione.

DATI TECNICI

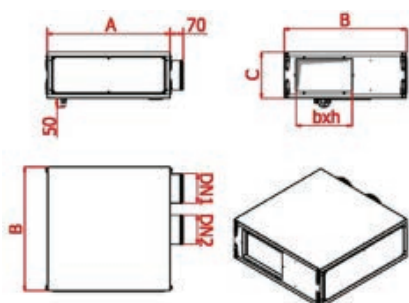
Modello	Tensione (V) 50Hz	Portata (m³/h)	Potenza totale (W)	Intensità (A)	Capacità di deumidifica (Lt/24h)	Portata acqua nominale (Lt/h) **	Perdita di carico (Kpa) **	Potenza frigorifera resa (KW)	Pressione sonora 3m dB (A) ***	Codice Macchina	Codice Regolatore
UDE 31 H D	230	250 - 65 Pa	420	1,85	31 *	160	12	-	37	UDE-31-H-D	UMR
UDE 51 H D	230	380 - 55 Pa	620	2,5	51 *	250	15	-	41	UDE-51-H-D	UMR
UDE 31 H DC	230	250 - 65 Pa	420	1,85	31 *	160	12	1,25	37	UDE-31-H-DC	CTH
UDE 51 H DC	230	380 - 55 Pa	620	2,5	51 *	250	15	1,8	41	UDE-51-H-DC	CTH

* T aria ambiente 32°C Umidità 90%

** Scambiatore di calore ARIA/ACQUA mandata 16°C e T ritorno 18°C.

*** Dati riferiti alla norma UNI EN 3741 e UNI EN 3744

DIMENSIONI E SPAZI FUNZIONALI



Modello	Larghezza A (mm)	Profondità B (mm)	Altezza C (mm)	Ingresso aria ricircolo DN1+DN2 mm	Mandata (bxh) mm	Ingresso acqua ø	Uscita acqua ø	Condensa ø (mm)	Peso (Kg)	
									D	DC
UDE 31 H	680	680	255	2x160	310x178	1/2"	1/2"	20	38	40
UDE 51 H	680	800	305	2x200	500x278	1/2"	1/2"	20	51	53

UDE Unità di climatizzazione progettata per specifiche esigenze di deumidificazione/climatizzazione in ambienti a basso consumo energetico. Installazione VERTICALE.



CARATTERISTICHE GENERALI

- Struttura in lamiera zincata e isolata interamente
- Dotata di compressore alternativo ad alta efficienza
- Ventilatori assiale con motore EC
- Filtri G2 con bassa perdita di carico
- Unità pronta per il funzionamento
- Scambiatore di calore aria/acqua a batteria alettata
- Gas refrigerante R410A
- CASSERO e GRIGLIA DI FINITURA esclusi (vedi pag. 31)
- Installazione verticale a parete
- **Regolatore e accessori - vedi sezione dedicata pag.58**

DESCRIZIONE DEI MODELLI

Modello

D

DEUMIDIFICA L'unità comprende un circuito frigorifero con condensatore ed evaporatore aria. Aria attraversa le due batterie del circuito frigorifero (prima evaporatore dopo il condensatore) uscendo deumidificata e leggermente riscaldata. Una terza batteria alimentata ad acqua fredda dell'impianto radiante (16°C 18°C) provvederà a riportare le condizioni di temperatura neutra l'aria tratta.

Modello

DC

DEUMIDIFICA E CLIMATIZZAZIONE L'unità comprende un circuito frigorifero con evaporatore ad aria e condensatori ad acqua e ad aria. Possibilità di funzionamento:

DEUMIDIFICA (vedi funzionamento modello D).

CLIMATIZZAZIONE l'aria attraversa l'evaporatore uscendo deumidificata e raffrescata ad una T minore. La batteria alimentata ad acqua fredda dell'impianto radiante (16°C-18°C) aumenta l'effetto frigorifero e di deumidifica. Il condensatore ad acqua effettua la condensazione del gas frigorifero. La gestione di funzione tra deumidifica e climatizzazione viene comandata dall'unità attraverso la logica del microprocessore (priorità alla temperatura). Interfaccia grafica con menù di configurazione.

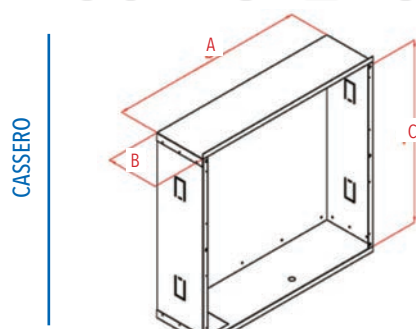
DATI TECNICI

Modello	Tensione (V) 50Hz	Portata (m³/h)	Potenza totale (W)	Intensità (A)	Capacità di deumidifica (Lt/24h)*	Portata acqua nominale (Lt/h)**	Perdita di carico (Kpa)**	Pressione sonora 3m dB (A) ***	Codice macchina		Codice regolatore	
UDE 51 V D	230	380 - 0 Pa	620	2,5	51	250	15	38	UDE-51-V-D		UMR	
UDE 51 V DC	230	380 - 0 Pa	620	2,5	51	250	15	38	UDE-51-V-DC		CTH	

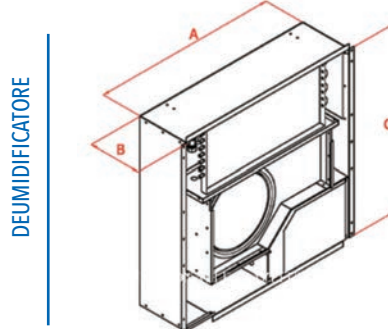
* T aria ambiente 32°C Umidità 90% ** Scambiatore di calore ARIA/ACQUAT mandata 16°C e T ritorno 18°C *** Dati riferiti alla norma UNI EN 3741 e UNI EN 3744 .

NB: CASSERO e GRIGLIA DI FINITURA non inclusi nel prezzo.

DIMENSIONI E SPAZI FUNZIONALI



CASSERO



DEUMIDIFICATORE

Modello	CASSERO			DEUMIDIFICATORE						Peso (Kg)	
	Larghezza A (mm)	Profondità B (mm)	Altezza C (mm)	Larghezza A (mm)	Profondità B (mm)	Altezza C (mm)	Ingresso acqua ø	Uscita acqua ø	Condensa ø (mm)	D	DC
UDE 51 V	750	210	710	720	205	700	1/2"	1/2"	16	34	36